



SPÉCIFICATIONS DU MANUFACTURIER

*** SUPERCOL ***

Propriétés physiques de l'Émulsion

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
Viscosité Saybolt Furol à 25°C (seconde)	20	50	ASTM D 244
Résidu par distillation (%)	57,0	-	ASTM D 6997
Portion huileuse du distillat (%)	-	5,0	ASTM D 6997
* Essai granulométrique, % de refus sur tamis 850 µm	-	0,1	ASTM D 6933
Désémulsionnement (%)	40	-	ASTM D 6936
* PH	-	7	
Essai de stabilité au stockage après 24h (%)	-	2,0	ASTM D 6930
* Sédimentation après 5 jours (%)	-	7,0	ASTM D 6930

Propriétés physiques du résiduel de distillation

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
* Pénétration à 25°C, 100g, 5 sec (dmm)	25	250	ASTM D 5
Recouvrance d'élasticité à 10 °C et 20 cm (%)	-	-	LC 25-005
MSCR, R3200 (%)			AASHTO TP 70
** G*/sind à 64°C (kPa)	1,0	3,5	AASHTO T 315
** Force de liaison à 20°C (MPa)	0,35	-	LC 25-010 LC 25-011
* Teneur en cendre (%)	-	0,8	LC 25-008

Notes:

Cette émulsion peut être utilisée avec rupteur

* Essai réalisé uniquement selon les besoins et les projets

** Essai réalisé au minimum à chaque changement de lot de bitume

Révision:

1 juillet 2009