



SPÉCIFICATIONS DU MANUFACTURIER

***** RS-2 *****

Propriétés physiques de l'Émulsion

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
Viscosité Saybolt Furol à 50°C (seconde)	75	400	ASTM D 244
Résidu par distillation (%)	63	-	ASTM D 6997
Portion huileuse du distillat (%)	-	-	ASTM D 6997
* Essai granulométrique, % de refus sur tamis 850 µm	-	0,1	ASTM D 6933
Désémulsionnement (%)	60	-	ASTM D 6936
* PH	7	-	
Essai de stabilité au stockage après 24h (%)	-	1	ASTM D 6930
* Sédimentation après 5 jours (%)	-	-	ASTM D 6930

Propriétés physiques du résiduel de distillation

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
* Pénétration à 25°C, 100g, 5 sec (dmm)	100	200	ASTM D 5
Recouvrance d'élasticité à 10 °C et 20 cm (%)	-	-	LC 25-005
* Teneur en cendre (%)	-	-	LC 25-008

Notes:

* Essai réalisé uniquement selon les besoins et les projets

Révision:

1 juillet 2009