



## SPÉCIFICATIONS DU MANUFACTURIER

**\*\*\* HF 150S \*\*\***

### Propriétés physiques de l'Émulsion

| Types d'essais                                       | Exigences |     | Méthode d'essai |
|--|-----------|-----|-----------------|
|  | MIN       | MAX |                 |
| Viscosité Saybolt Furol à 25°C (seconde)             | 30        | 150 | ASTM D 244      |
| Résidu par distillation (%)                          | 62,0      | -   | ASTM D 6997     |
| Portion huileuse du distillat (%)                    | 1,0       | 4,0 | ASTM D 6997     |
| * Essai granulométrique, % de refus sur tamis 850 µm | -         | 0,1 | ASTM D 6933     |
| Désémulsionnement (%)                                | 60,0      | -   | ASTM D 6936     |
| * PH   | -         | 7   |                 |
| Essai de stabilité au stockage après 24h (%)         | -         | 1,5 | ASTM D 6930     |
| * Sédimentation après 5 jours (%)                    | -         | -   | ASTM D 6930     |

### Propriétés physiques du résiduel de distillation

| Types d'essais                                | Exigences |     | Méthode d'essai |
|---|-----------|-----|-----------------|
|   | MIN       | MAX |                 |
| * Pénétration à 25°C, 100g, 5 sec (dmm)       | 150       | 250 | ASTM D 5        |
| Recouvrance d'élasticité à 10 °C et 20 cm (%) | -         | -   | LC 25-005       |
| MSCR, R3200 (%)                               | -         | -   | AASHTO TP 70    |
| ** Test de flotaison                          | 1200      | -   | ASTM D 139-95   |
| * Teneur en cendre (%)                        | -         | -   | LC 25-008       |

Notes:

- \* Essai réalisé uniquement selon les besoins et les projets
- \*\* Essai réalisé au minimum à chaque changement de lot de bitume

Révision:

1 juillet 2009