



SPÉCIFICATIONS DU MANUFACTURIER

***** HF 150S P *****

Propriétés physiques de l'Émulsion

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
Viscosité Saybolt Furol à 25°C (seconde)	30	150	ASTM D 244
Résidu par distillation (%)	62,0	-	ASTM D 6997
Portion huileuse du distillat (%)	1,0	4,0	ASTM D 6997
Essai granulométrique, % de refus sur tamis 850 µm	-	0,1	ASTM D 6933
Désémulsionnement (%)	60,0	-	ASTM D 6936
PH	-	7	
Essai de stabilité au stockage après 24h (%)	-	1,5	ASTM D 6930

Propriétés physiques du résiduel de distillation

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
Pénétration à 25°C, 100g, 5 sec (dmm)	150	250	ASTM D 5
Recouvrance d'élasticité à 10 °C et 20 cm (%)	50	-	LC 25-005
MSCR, R3200 (%)	-	-	AASHTO TP 70
G*/sind à 64°C (kPa)	-	-	AASHTO T 315
Force de liaison à 20°C (MPa)	-	-	LC 25-010 LC 25-011
Test de flottaison	1200	-	ASTM D 139-95
Teneur en cendre (%)	-	0,8	LC 25-008

Révision: 2009 novembre 10