



SPÉCIFICATIONS DU MANUFACTURIER

*** **CSS-1** ***

Propriétés physiques de l'Émulsion

| Types d'essais | Exigences | | Méthode d'essai |
|--|-----------|-----|-----------------|
| | MIN | MAX | |
| Viscosité Saybolt Furol à 25°C (seconde) | 20 | 100 | ASTM D 244 |
| Résidu par distillation (%) | 57 | - | ASTM D 6997 |
| Portion huileuse du distillat (%) | - | - | ASTM D 6997 |
| * Essai granulométrique, % de refus sur tamis 850 µm | - | 0,1 | ASTM D 6933 |
| Test au ciment (%) | - | 2,0 | ASTM D 6936 |
| * PH | - | 7 | |
| Essai de stabilité au stockage après 24h (%) | - | 1 | ASTM D 6930 |

Propriétés physiques du résiduel de distillation

| Types d'essais | Exigences | | Méthode d'essai |
|---|-----------|-----|-----------------|
| | MIN | MAX | |
| * Pénétration à 25°C, 100g, 5 sec (dmm) | 100 | 250 | ASTM D 5 |

Révision: 19 octobre 2009