



## SPÉCIFICATIONS DU MANUFACTURIER

\*\*\* CLI-50 \*\*\*

### Propriétés physiques de l'Émulsion

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
Viscosité Saybolt Furol à 25°C (seconde)	10	-	ASTM D 244
Résidu par distillation (%)	50	-	ASTM D 6997
Portion huileuse du distillat (%)	-	-	ASTM D 6997
* Essai granulométrique, % de refus sur tamis 850 µm	-	0,1	ASTM D 6933
Désémulsionnement (%)	-	-	ASTM D 6936
* PH	-	7	
Essai de stabilité au stockage après 24h (%)	-	-	ASTM D 6930
* Sédimentation après 5 jours (%)	-	-	ASTM D 6930

### Propriétés physiques du résiduel de distillation

Types d'essais	Exigences		Méthode d'essai
	MIN	MAX	
* Pénétration à 25°C, 100g, 5 sec (dmm)	-	-	ASTM D 5
Recouvrance d'élasticité à 10 °C et 20 cm (%)	-	-	LC 25-005
MSCR, R3200 (%)	-	-	AASHTO TP 70
* G*/sind à 64°C (kPa)	-	-	AASHTO T 315
** Force de liaison à 20°C (MPa)	-	-	LC 25-010 LC 25-011
* Teneur en cendre (%)	-	-	LC 25-008

Notes:

- \* Essai réalisé uniquement selon les besoins et les projets
- \*\* Essai réalisé au minimum à chaque changement de lot de bitume

Révision:

1 juillet 2009